



C ワイヤソー工法

作業区分	作業事項	作業手順	安全ポイント
準備作業	1、切断、アンカー又はコア穿孔箇所の墨出し。 	①構造物に吊出し、ワイヤー切断穿孔の位置に墨を出す。 ※切断箇所を間違えない様に作業員間で十分に確認し合い、作業分担も合わせて再確認する。 ※切断位置図を良く確認。	※墨出し時に不要な機材等は片付け、整理整頓する。 ※穿孔位置が足場より離れている時は、無理をせずに仮設足場を利用する。
	2、機材の設置	①発電機、油圧ユニット等を適切な位置に設置する。 ※発電機等は燃料の残量確認を行い、不足な時は給油する。 ②設置した機材の試運転を行い、正常稼働の確認を行なう。	
	3-1、ケミカルアンカー 3-2、吊りコア及びワイヤー導孔穿孔	※あと施工アンカー作業手順書参照 ※ダイヤモンドコア作業手順書参照	※高所での作業の際、安全帯を使用する。 ※足場に入る時は、十分に転倒・転落に注意する。 ※足元の整理整頓をする。 (ホース・配線等に引っ掛かり転倒、転落をしない様に注意する。)
	4、吊用ワイヤー取り付け 	①切断するブロックの位置を確認して、クレーンからのワイヤーを掛ける。 ※吊芯に確実な玉掛けをする。	※玉掛けは、有資格者が行う。